

CIP 卓越贡献奖

为响应气候变迁议题，环旭电子将节能减碳列入 CIP 卓越贡献奖之重点奖励；在 AI 趋势下，2024 年起将数字化转型视为推动可持续营运的动能之一，亦列入重点奖励项目。主办单位 COD 订定相应评分机制，并增加重点项目奖励件数配额，以提倡绿色与数字创新提案。2025 年总计 9 件得奖项目，其中包含 3 件数字创新与 2 件节能减碳项目获奖，年度总减碳为 1,736 公吨，获奖项目详细内容请见下表：

厂区	奖项	项目名称	项目效益
重点项目			
张江厂	金牌	自主研发和实施 SECS/GEM ^{注1} EAP ^{注2} 平台 (数字创新)	由智能制造单位自主研发 SECS/GEM 驱动与 EAP 平台，通过设备数据取得与精准控制，可对接 MES、RMS 等系统，实现自动过站与制程参数管控，确保产品生产全流程可追溯性，有效提升产品质量。同时支持与 AMHS ^{注3} 系统对接，达成全流程自动化生产；累计约节省人民币 1.21 百万元
南投厂	银牌	COD 数字优化项目 - 全球生产指标广告牌 (数字创新)	涵盖 USI 全厂区生产，与设备相关指标且周期性自动更新的可交互式数字化广告牌，运用 USI IT 开发能力，结合 COD 团队成员自主学习，透过 AI 工具 Copilot 优化相关程序代码，推动整合公司内多系统数据，提供单一数据来源，并运用云端数据架构，提高数据存取的灵活性、便利性以及未来的扩展性；累计约节省人民币 0.35 百万元
惠州厂	银牌	智能立库创新收料流程 - 三合一 (数字创新)	通过 SAP/WMS/MES 系统的互通和自动化，整合作业流程与作业岗位，以扫码方式完成物料的自动点收、自动组盘和 SAP 自动入账，以达节省人力与占地面积；累计约节省人民币 0.46 百万元
昆山厂	铜牌	空压系统节能改善优化 (节能减碳)	推动空压系统的在线监测，实现可视化、数字化运行，以降低空压能耗；年节省电量 2.84 百万度；减碳量为 1,715 公吨；累计约节省人民币 1.33 百万元
张江厂	铜牌	Handler UPS ^{注4} 系统优化项目 (节能减碳)	通过负载分析与风险验证，证明取消其一 UPS 不影响测试质量，并重新定义电源保护策略，同时实现降低成本，减少碳排放及每年 34 台电池废弃物的产生；年节省电量 35.7 千度；减碳量为 21 公吨；累计约节省人民币 0.17 百万元
一般项目			
金桥厂	金牌	激光头（SP Talon 532-40）使用寿命延展	开发雷射头功率和寿命监测系统，并制定雷射头更换和健康度检查标准和流程，以降低雷射头采购及生产成本；累计约节省人民币 1.43 百万元
张江厂	银牌	雷射钻孔 UPH ^{注5} 提升	音频产品采用雷射钻孔新工艺，并采用新的去化合物来确保通孔填充和印刷连续性，使用银胶取代天线模块，减少后续封装步骤和天线模块成本；累计约节省人民币 0.75 百万元
昆山厂	铜牌	开发 PC M/B 测试站、组装站及 AVI ^{注6} 站，全线连动自动化生产	导入协作手臂与复合式移动机器人，实现测试站、组装站及 AVI 站自动化生产，为 USI 全球首件 PC M/B 柔性自动化生产线，以降低人力工时，减少撞件风险，并提升自动化率；累计约节省人民币 0.75 百万元
张江厂	铜牌	SMT 线自动料盘上料 / 下料项目	导入缺料系统、拆料头设备与自动接料 AGV ^{注7} ，监控贴片机数据，将信息流电子化，各个环节信息自动防呆比对，实现料盘各种胶带自动拆除，并代替人工自动接料，以解决人工操作时接错料的问题，强化可追溯性；累计约节省人民币 0.55 百万元

注：

1. SECS/GEM, SEMI Equipment Communications Standard/Generic Equipment Model 半导体设备通信标准 / 通用设备模型

2. EAP, Enterprise AI Platform 企业人工智能平台

3. AMHS, Automated Material Handling System 自动化物料搬运系统

4. UPS, Uninterruptible Power Supply 不断电系统

5. UPH, Unit Per Hour 每小时产出单位数

6. AVI, Automatic Visual Inspection 自动视觉检测

7. AGV, Automated Guided Vehicle 自动导引车 / 无人搬运车