

CIP 卓越貢獻獎

為回應氣候變遷議題，環旭電子將節能減碳列入 CIP 卓越貢獻獎之重點獎勵；在 AI 趨勢下，2024 年起將數位轉型視為推動永續營運的動能之一，亦列入重點獎勵項目。主辦單位 COD 訂定相應評分機制，並增加重點專案獎勵件數配額，以提倡綠色與數位創新提案。2025 年總計 9 件得獎專案，其中包含 3 件數位創新與 2 件節能減碳專案獲獎，年度總減碳為 1,736 公噸，獲獎專案詳細內容請見下表：

廠區		獎項	專案名稱	專案效益
重點專案				
張江廠	金牌	自主研發和實施 SECS/GEM ^{註 1} EAP ^{註 2} 平臺 (數位創新)	由智能製造單位自主研發 SECS/GEM 驅動與 EAP 平臺，通過設備資料取得與精準控制，可對接 MES、RMS 等系統，實現自動過站與製程參數管控，確保產品生產全流程可追溯性，有效提升產品品質。同時支援與 AMHS ^{註 3} 系統對接，達成全流程自動化生產；累計約節省人民幣 1.21 百萬元	
南投廠	銀牌	COD 數位優化專案 - 全球生產指標看板 (數位創新)	涵蓋 USI 全廠區生產，與設備相關指標且週期性自動更新的可互動式數位化看板，運用 USI IT 開發能力，結合 COD 團隊成員自主學習，透過 AI 工具 Copilot 優化相關程式碼，推動整合公司內多系統數據，提供單一數據來源，並運用雲端數據架構，提高數據存取的靈活性、便利性以及未來的擴展性；累計約節省人民幣 0.35 百萬元	
惠州廠	銀牌	智能立庫創新收料流程 - 三合一 (數位創新)	通過 SAP/WMS/MES 系統的互通和自動化，整合作業流程與作業崗位，以掃碼方式完成物料的自動點收、自動組盤和 SAP 自動入帳，以達節省人力與占地面積；累計約節省人民幣 0.46 百萬元	
昆山廠	銅牌	空壓系統節能改善優化 (節能減碳)	推動空壓系統的線上監測，實現視覺化、數位化運行，以降低空壓能耗；年節省電量 2.84 百萬度；減碳量為 1,715 公噸；累計約節省人民幣 1.33 百萬元	
張江廠	銅牌	Handler UPS ^{註 4} 系統優化專案 (節能減碳)	通過負載分析與風險驗證，證明取消其 UPS 不影響測試品質，並重新定義電源保護策略，同時實現降低成本，減少碳排放及每年 34 台電池廢棄物的產生；年節省電量 35.7 千度；減碳量為 21 公噸；累計約節省人民幣 0.17 百萬元	
一般專案				
金橋廠	金牌	鐳射頭（SP Talon 532-40）使用壽命延展	開發雷射頭功率和壽命監測系統，並制定雷射頭更換和健康度檢查標準和流程，以降低雷射頭採購及生產成本；累計約節省人民幣 1.43 百萬元	
張江廠	銀牌	雷射鑽孔 UPH ^{註 5} 提升	音頻產品採用雷射鑽孔新工藝，並採用新的去化合物來確保通孔填充和印刷連續性，使用銀膠取代天線模組，減少後續封裝步驟和天線模組成本；累計約節省人民幣 0.75 百萬元	
昆山廠	銅牌	開發 PC M/B 測試站、組裝站及 AVI ^{註 6} 站，全線連動自動化生產	導入協作手臂與複合式移動機器人，實現測試站、組裝站及 AVI 站自動化生產，為 USI 全球首件 PC M/B 柔性自動化生產線，以降低人力工時，減少撞件風險，並提升自動化率；累計約節省人民幣 0.75 百萬元	
張江廠	銅牌	SMT 線自動料盤上料 / 下料專案	導入缺料系統、拆料頭設備與自動接料 AGV ^{註 7} ，監控貼片機資料，將資訊流電子化，各個環節資訊自動防呆比對，實現料盤各種膠帶自動拆除，並代替人工自動接料，以解決人工作業時接錯料的問題，強化可追溯性；累計約節省人民幣 0.55 百萬元	

註：

1. SECS/GEM, SEMI Equipment Communications Standard/Generic Equipment Model 半導體設備通信標準 / 通用設備模型

2. EAP, Enterprise AI Platform 企業人工智能平臺

3. AMHS, Automated Material Handling System 自動化物料搬運系統

4. UPS, Uninterruptible Power Supply 不斷電系統

5. UPH, Unit Per Hour 每小時產出單位數

6. AVI, Automatic Visual Inspection 自動視覺檢測

7. AGV, Automated Guided Vehicle 自動導引車 / 無人搬運車