

供应商项目

项目	重点摘要	量化 / 质化成果
供应商财务风险监控	确保供应商持续营运，防范因发生财务问题导致断料等风险，定期审核供应商财务风险，识别具有潜在风险的供应商进行控管	采购部门与财务单位合作，并每半年定期监控，2025 年共完成 46 家供应商财务风险评估
价值供应商建立	强化多元化供应来源，降低单一地区或供应商依赖，提高当地采购比例，以提升供应链的稳定性与韧性	积极开发具有竞争力的供应商，向客户推荐亦可零件方案，2025 年导入成功之项目，年度节省成本达人民币 28.4 百万元
货物集散中心	货物集散中心负责集中不同来源的货物，依目的地将运输分类和整合运送时间，可提升运输效率、降低物流成本和减少运输营运人员处理流程的次數，以支持公司减碳与运输效率提升之策略	2025 年主动协调供应商，越南厂陆运从 1,685 次减少到 307 次；墨西哥厂海运从 960 次减少到 300 次，另外，空运从 1,731 次减少到 201 次，共减少人民币 19.6 百万元
废活性碳循环再生	公司推动废弃物减量与资源循环，主动寻找具有废活性碳回收再利用技术的资源化路径，使原本终端焚烧废弃物重新进入循环体系，提升资源化利用率，展现源头减量与循环管理的实践	2025 年公司与环保技术供应商合作，将废活性碳由传统焚烧转为回收再利用的资源化处置。张江厂资源化 16.2 公吨、金桥厂 8.4 公吨，共计减少 24.6 公吨废弃物，强化无废工厂的推动基础
固废能源化转换	公司协同第三方专业厂商，主动寻找 RDF（Refuse Derived Fuel）能源化技术新路径，将无再利用价值的生产废弃物加工为可替代部分化石燃料的 RDF 燃料产品（产品符合《工业有机废弃物衍生燃料技术要求 T/SCEA 00016-2025》团标标准），降低传统焚烧的环境负荷，并提升废弃物能源化利用效益，带动废弃物减量、能源替代与碳排放优化	2025 年公司与环境服务供应商合作，将终端处置无再利用价值的废弃物，由原先焚烧处置转为燃料棒资源化利用。张江厂资源化 314.9 公吨、金桥厂 131.7 公吨，共计 446.6 公吨，显著提升厂区废弃物循环利用绩效
包装材料回收	透过包装材料回收管理，延长使用周期，与主要加工厂商合作，以降低原材料能源及污染物处理等成本，减少对环境的损害	2025 年张江厂、惠州厂、昆山厂及南投厂，总计回收 Tray 盘 907 万个、隔板 18 万个与回收箱 53 万个，共减少 3,587 公吨废弃物的产生，节省成本达人民币 5 千万元
栈板回收再利用	与当地供应商合作，回收再利用出货栈板，进而减少栈板使用数量与对环境的破坏	2025 年惠州厂、昆山厂及南投厂，回收再利用塑料栈板 38,657 个与木头栈板 6,002 个，节省栈板成本达人民币 6 百万元